



目录

1 第一章	系统概述.....	3
1.1	系统特点.....	3
2 第二章	硬件方案.....	3
3 第三章	设备区域管理.....	4
4 第四章	设备区域台账.....	4
4.1	设备详情.....	5
4.2	附机管理.....	5
4.3	附件管理.....	6
4.4	参数管理.....	7
4.5	组态管理.....	8
4.6	备件管理.....	9
4.7	全生命周期管理.....	11
5 第五章	设备维护.....	11
5.1	设备点巡检/保养管理.....	11
5.1.1	点巡检/保养计划.....	12
5.1.2	点巡检/保养记录.....	12
5.1.3	点检项/保养信息.....	13
5.2	设备维修管理.....	13
5.2.1	维修单.....	14
5.2.2	维修记录.....	15



5.3 设备开停记录.....	15
6 第六章 设备报表.....	16
6.1 设备停机原因统计.....	16
6.2 设备运行异常统计.....	17
6.3 故障类别.....	18
6.4 故障类型.....	18
6.5 设备 OEE.....	19
6.6 任务按时率.....	20
6.7 设备看板.....	20
7 第七章 事件管理.....	20
7.1 警报配置.....	20
7.1.1 警报管理.....	21
7.1.2 警报信息.....	21
8 第八章 移动端应用.....	22
8.1 作业区.....	22
8.1.1 点巡检/保养作业列表.....	23
8.1.2 维修作业列表.....	26
8.1.3 运行实时展示.....	28
8.2 报警区.....	28

1 第一章 系统概述

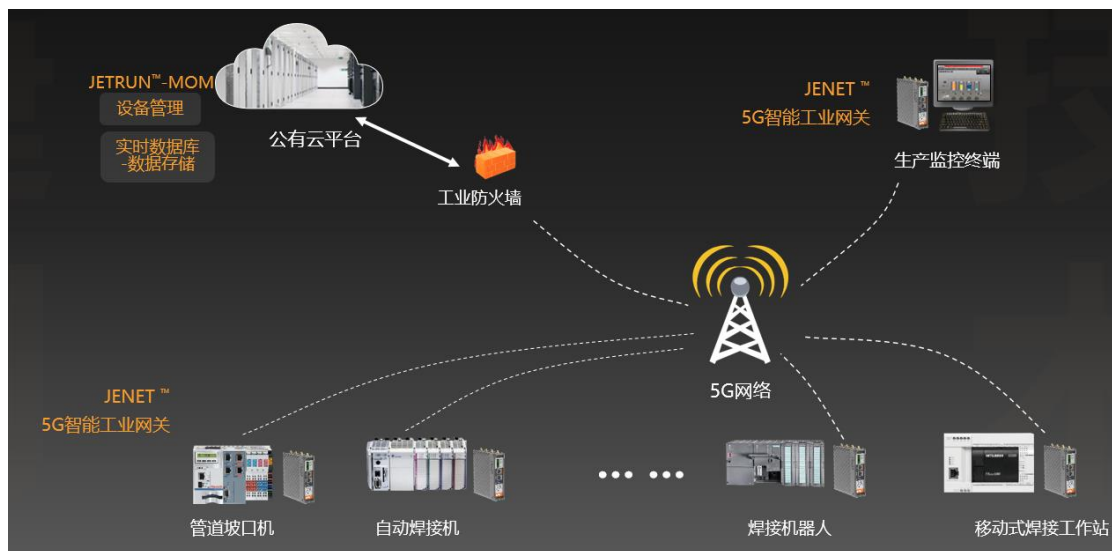
《捷创设备管理系统 2.0》以下简称为设备管理系统，是专门针对生产企业的设备基础信息和设备的日常运行进行管理。主要功能有设备购置后的基础信息（如制造厂商、ABC 分类、安装地点等）管理、零件更换、日常点检管理、巡检管理、设备实时数据、设备参数报警、润滑管理、保养管理、设备维修管理、设备全生命周期管理等。

1.1 系统特点

- 采用 Browser/Server（浏览器/服务器）架构，建立在广域网之上，软件安装在服务器上，其它访问电脑只需有操作系统和谷歌浏览器。
- 制定点巡检计划，保证生产正常运行
- 记录设备维修信息，为设备后续同类型问题处理提供参考。
- 支持多终端、移动灵活记录生产作业。
- 网络化：单位内部局域网（权限控制）、广域网远程查询项目进度。
- 安全性：用户权限控制、日志跟踪等。

2 第二章 硬件方案

每台设备配置一个 5G/4G 网关，安装在 PLC 机柜，实现 PLC 数据的采集。



3 第三章 设备区域管理

设备区域管理如下图，可对设备行政存在区域进行管理，建立工厂模型。

4 第四章 设备区域台账

设备区域台账，可在此查看及维护设备信息，如设备基础属性信息、附机、附件、参数，备件等，同时支持设备二维码导出，便于进行数字化管理。

工厂 车间1 管道坡口机 管道坡口机 管道坡口机 管道坡口机 管道坡口机 管道坡口机 管道坡口机 管道坡口机 管道坡口机 管道坡口机 管道坡口机 管道坡口机											
设备列表 区域选择 设备名称 设备名称 搜索 重置 新增 删除 收起 设备状态 设备种类 设备种类 导入 导出 二维码导出											
☐	设备名称	编码	设备型号	制造单位	设备重量	制造日期	制造编码	安装地点	投用日期	在	操作
☐	管道坡口机	0067		百华数控	1000	2021-02-28	0003	坡口生产线	2021-03-30	在	详情 运行情况 更新 删除
共 1 条 5条/页 1 前往 1											
设备相关配置 附件 参数 备注											
新增 设备编码 商品附件编码 商品附件名称 型号 规格 材质 性质 补货类型 开始寿命管理 寿命管理方式 最大寿命 当前寿命 操作											
	0067	8/3	电机	F90201	FEW0901	铜	关键备品备件	采购			维护 寿命管理 删除
	0067	8/2	振动给料机备件 2	DF0911	1900	铁	一般性备品备件	采购			维护 寿命管理 删除
	0067	8/1	振动给料机备件 1	SDF019	100*200	铁	普通备品备件	采购			维护 寿命管理 删除
	0067	8/4	球磨机备件	90001	900*900	不锈钢	普通备品备件	采购			维护 寿命管理 删除
共 4 条 5条/页 1 前往 1											

4.1 设备详情

可查看该设备基础信息，如下所示：

详情 设备名称: 管道坡口机 设备编码: 0067 所属区域: 管道坡口机 设备型号: 设备种类: 主生产设备 制造编号: 0003 设备重量: 1000 安装地点: 坡口生产线 ABC分类: A 设备状态: 在用 运行状态: 运行 主要技术特性: 备注:		图片: 制造日期: 2021-02-28 制造单位: 百华数控 投用日期: 2021-03-30 管理编码: 参数报警 设备二维码:	
--	--	--	--

4.2 附机管理

可维护设备的附机信息，如电机，焊机等，如下所示：



设备列表

区域级别

本区域

设备名称

设备名称

查询

重置

+ 新增

模板下载

展开

☐	设备名称	编码	设备型号	制造单位	设备重量	制造日期	制造编码	安装地点	操作
☐	2#磨机地槽搅拌	MK02036		江苏新宏大		2015-12-01		1#磨机旁	详情 运行情况 更新 删除
☐	1#球磨机渣浆泵 (P2201A)	MK02037		襄阳五二五泵业有限公司					详情 运行情况 更新 删除
☐	1#球磨机渣浆泵 (P2201B)	MK02038		襄阳五二五泵业有限公司					详情 运行情况 更新 删除
☐	2#球磨机渣浆泵 (P2201C)	MK02039		襄阳五二五泵业有限公司					详情 运行情况 更新 删除

共 51 条5条/页

1234...11

前往1页

设备相关配置

附机附件参数组态备件

+ 新增

附机名称	附机编码	型号	特性	数量	操作
电机	MK02036_001			1	更新 删除

共 1 条5条/页

1

前往1页

4.3 附件管理

可上传设备的技术附件，操作手册，作业说明书等文件资料，便于客户电子化管理设备的相关资料，同时可支持在线预览等功能，如下所示。



设备列表									
区域级别		本区域		设备名称		设备名称		查询	
								重置	
								新增	
								模板下载	
								展开	
☐	设备名称	编码	设备型号	制造单位	设备重量	制造日期	制造编码	安装地点	操作
☒	2#磨机地槽搅拌	MK02036		江苏新宏大		2015-12-01		1#磨机旁	详情 运行情况 更新 删除
☐	1#球磨机渣浆泵 (P2201A)	MK02037		襄阳五二五泵业有限公司					详情 运行情况 更新 删除
☐	1#球磨机渣浆泵 (P2201B)	MK02038		襄阳五二五泵业有限公司					详情 运行情况 更新 删除
☐	2#球磨机渣浆泵 (P2201C)	MK02039		襄阳五二五泵业有限公司					详情 运行情况 更新 删除
共 51 条 5条/页 < 1 2 3 4 ... 11 > 前往 1 页									
设备相关配置									
附机 附件 参数 组态 备件									
点击上传									
文件名称		上传时间		操作					
1.png		2021-03-06 14:05:06		删除 下载					

4.4 参数管理

可维护设备的参数信息（实时采集设备信息），如运行状态、弧压，送丝速度等信息，并可针对维护的参数信息，做超限报警，并推送相关人员，同时可以维护开停点位，系统自动生成开停记录。



区域级别

本区域

设备名称

设备名称

查询

重置

新增

模板下载

收起

设备状态

设备状态

设备种类

设备种类

导入

导出

二维码导出

☐	设备名称	编码	设备型号	制造单位	设备重量	制造日期	制造编码	安装地点	投用日期	地	操作
☐	管道坡口机	0067		百华数控	1000	2021-02-28	0003	坡口生产线	2021-03-30	在	详情 运行情况 更新 删除

共 1 条

5条/页

<1>

前往

1

页

设备相关配置

附机附件参数组态备件

新增

模板下载

批量导入

参数名称	最大值	最小值	查询点位	参数类型	操作
当前弧压	5	2	tag1	参数报警用	更新 删除
运行状态			tag2	开停标志用	更新 删除
送丝速度	50	45	tag3	参数报警用	更新 删除

共 3 条

5条/页

<1>

前往

1

页

4.5 组态管理

可集成组态画面，如 HMI 界面、SCADA 画面，并可实现实时的展示及远程控制，如下所示。

设备列表

区域级别

本区域

设备名称

设备名称

查询

重置

新增

模板下载

收起

设备状态

设备状态

设备种类

设备种类

导入

导出

二维码导出

☐	设备名称	编码	设备型号	制造单位	设备重量	制造日期	制造编码	安装地点	投用日期	地	操作
☐	管道坡口机	0067		百华数控	1000	2021-02-28	0003	坡口生产线	2021-03-30	在	详情 运行情况 更新 删除

共 1 条

5条/页

<1>

前往

1

页

设备相关配置

附机附件参数组态备件

新增

组态名称	组态url	操作
运行状态	http://61.130.105.158:38080/hj/gview.html?token=7965a3bd-95bb-307c-867c-7e79a788a0d7&id=509	更新 删除

共 1 条

5条/页

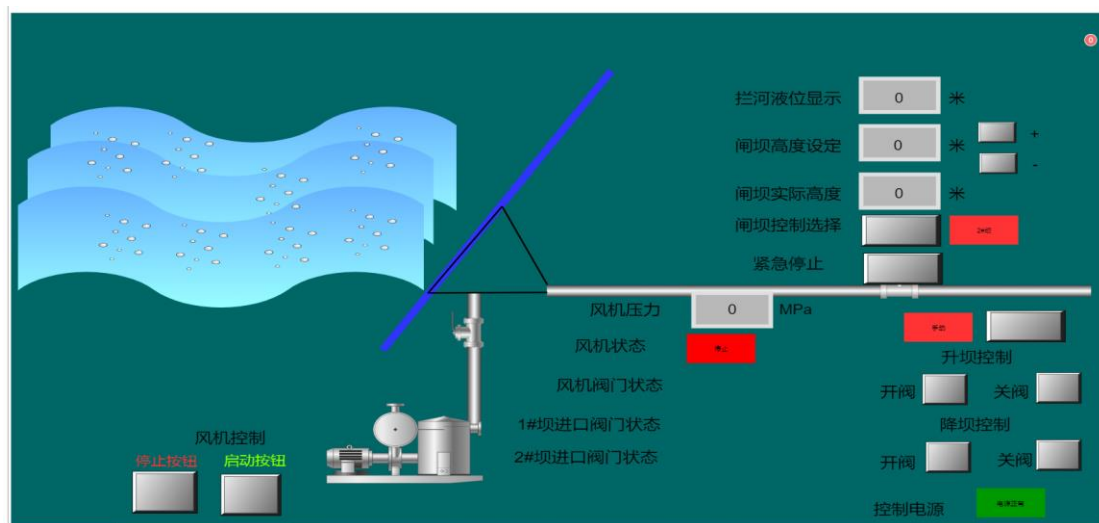
<1>

前往

1

页

8



4.6 备件管理

维护当前设备的所需要的备件信息（包含备件的寿命信息），并可对备件的寿命进行消息推送。支持如下方式进行备件寿命管理：

管理方式	报警方式	说明
使用次数	最大次数	即该备件在生产过程中可以使用多少次，超过该使用次数则更改，填写内容为整数
生产用量	最大容量	即该备件在生产过程中根据生产产量判断使用时限，超过该产量则更换，填写内容为整数
固定周期	固定周期（）天	即该备件在生产过程中可使用的具体天数，超过该天数则更换，填写内容为整数



设备列表

区域级别

本区域

设备名称

设备名称

查询

重置

+ 新增

模板下载

展开

☐	设备名称	编码	设备型号	制造单位	设备重量	制造日期	制造编码	安装地点	投用日期	操作
☐	2#磨机电槽搅拌	MK02036		江苏新宏达		2015-12-01		1#磨机旁	2016-05-01	详情 运行情况 更新 删除
☒	1#球磨机造浆泵 (P2201A)	MK02037		襄阳五二五泵业有限公司					2016-05-01	详情 运行情况 更新 删除
☐	1#球磨机造浆泵 (P2201B)	MK02038		襄阳五二五泵业有限公司					2016-05-01	详情 运行情况 更新 删除
☐	2#球磨机造浆泵	MK02039		襄阳五二五泵业有限公司					2016-05-01	详情 运行情况 更新 删除

共 51 条

5条/页

<

1

2

3

4

...

11

>

前往

1

页

设备相关配置

附件

参数

组态

备件

+ 新增

设备编码	备件设备编码	备件设备名称	型号	规格	材质	性质	补货类型	开启寿命管理	寿命管理方式	最大寿命	当前寿命	操作
MK02037	68.21.003.120	皮带	0	B=800*6 (45+3)	0	化工设备配件	采购					维护 寿命管理 删除

共 1 条

5条/页

<

1

>

前往

1

页

4.7 全生命周期管理

可查看设备的全生命周期信息，设备的实时运行状态，实时点位监控，开停记录，设备的点巡检记录，保养维修情况，以及备件的更换记录等信息。



5 第五章 设备维护

设备维护包括设备的日常点检、巡检、润滑、保养和维修功能，该功能结合移动端的小程序可以很好的实现设备维护工程互联网化，有利于设备的统一管理和自动预警以及历史数据的收集，方便大数据分析，优化设备管理工作。

5.1 设备点巡检/保养管理

设备点巡检管理包含了点巡检计划、点巡检记录和点巡检项信息。

5.1.1 点巡检/保养计划

配置点检任务生成的计划，包含任务模板、任务生成时间、任务执行人等，可设置。

5.1.2 点巡检/保养记录

用于查看历史点巡检记录，及处理点巡检过程中设备异常情况保修处理（发起维修流程）。如下图所示

计划时间

计划开始

至

计划结束

点检计划

请选择

查询

重置

展开

点检单号	任务名称	任务执行人	实际开始	实际完成	点检状态	点检结果	报修状态	计划开始	计划截止	确认状	操作
DJ2008130002	点检计划052901	王创			● 已过期			2020-08-13 17:00	2020-08-13 18:00	未确认	详情 确认
DJ2008130001	点检计划0527101	杜吉领	2020-08-15 10:39		● 执行中	● 有异常	未全部报修	2020-08-13 23:00	2020-08-14 00:00	未确认	详情 变更 报修
DJ2008060002	计划0804	李经纬			● 已过期			2020-08-06 15:00	2020-08-06 16:00	未确认	详情 确认
DJ2008060001	点检计划052901	王创			● 已过期			2020-08-06 15:00	2020-08-06 16:00	未确认	详情 确认
DJ2008050129	计划0804	李经纬			● 已过期			2020-08-05 17:00	2020-08-05 18:00	已确认	详情
DJ2008050128	点检计划052901	王创			● 已过期			2020-08-05 17:00	2020-08-05 18:00	未确认	详情 确认
DJ2008050126	点检计划052901	王创			● 已过期			2020-08-05 17:00	2020-08-05 18:00	未确认	详情 确认
DJ2008050127	计划0804	李经纬			● 已过期			2020-08-05 17:00	2020-08-05 18:00	未确认	详情 确认
DJ2008050125	计划0804	李经纬			● 已过期			2020-08-05 17:00	2020-08-05 18:00	未确认	详情 确认
DJ2008050124	点检计划052901	王创			● 已过期			2020-08-05 17:00	2020-08-05 18:00	未确认	详情 确认

共 16288 条

10条/页

<

1

2

3

4

...

1629

>

前往

1 页

详情

点检设备

设备编码	设备名称	点检项目数
021054001	增压风机-改	4
021069001	功能设备	6
021054005	除雾器冲洗水泵	1

设备点检项目

点检项信息编码	点检部位	点检项目	点检方法	点检标准	状态	操作
1281	风箱	漏气	测漏气	没有漏气		详情
1291	发动机	左半油	测左半油	2000ml/h		详情

5.1.3 点检项/保养信息

维护点巡检项目/保养项目。如下图所示

设备名称

请输入设备名称

查询

重置

新增

模板下载

批量导入

批量删除

☐	设备名称	点检项信息编号	点检部位	点检内容	点检方法	点检标准	操作
☐	振动给料机 (粗破)	128	水泵	地脚螺栓纵向振动	手感、助听棒	无异常振动	更新 删除
☐	振动给料机 (粗破)	129	电机	轴承轴伸端声音	助听棒	无异常	更新 删除
☐	振动给料机 (粗破)	130	电机	轴承轴伸端振动	手感、助听棒	无异常振动	更新 删除
☐	振动给料机 (粗破)	131	电机	轴承轴伸端温度	测温笔	≤75℃	更新 删除
☐	浆液循环泵	132	312	312	132	132	更新 删除
☐	振动给料机 (粗破)	133	电机	轴承非伸端振动	手感、助听棒	无异常振动	更新 删除
☐	振动给料机 (粗破)	134	电机	轴承非伸端温度	测温笔	≤75℃	更新 删除
☐	振动给料机 (粗破)	135	电机	地脚螺栓纵向振动	手感、助听棒	无异常振动	更新 删除
☐	振动给料机 (粗破)	136	电机	定子温度	测温笔	≤125℃	更新 删除
☐	减速机	139	油位的检查	切断电源，防止触电！等待减速机冷却！ 移去油位螺塞检查油是否在标准液位内 安装油位螺塞	切断电源，防止触电！等待减速机冷却！	移去油位螺塞检查油是否在标准液位内	更新 删除

共 636 条

10条/页

<

1

2

3

4

...

64

>

前往 1 页

5.2 设备维修管理

设备维修管理包含了维修单、手动保修、维修记录。



5.2.1 维修单

可创建设备维修单据，创建维系任务等，如下所示：

维修单生成时间：

开始日期

 -

截止日期

维修单名称：

请输入维修单名称

查询

重置

新增

展开

维修单号	维修单名称	生成时间	计划完成时间	实际完成时间	指派部门	备注	状态	操作
20210311WX01	维修单01	2021-03-11 14:47	2021-03-13 00:00		机械维修大队		● 录入中	详情 生效 更新 删除
20210302WX02	磨矿减速机维修	2021-03-02 15:10	2021-03-03 00:00		电气维修大队		● 已过期	详情
20210302WX01	磨矿设备维修	2021-03-02 15:09	2021-03-03 00:00		仪表维修大队		● 维修中	详情

详情

维修单信息

* 维修单名称：

磨矿设备维修

* 维修小组：

仪表维修大队

* 计划完成时间：

2021-03-03 00:00:00

实际完成时间：

备注：

维修项信息

设备名称	设备编码	部件名称	项目名称	紧急等级	报修时间	开始时间	结束时间	异常来源	现场情况	维修方法	申请人	处理状态
A2103皮带输送机	MK02010	皮带	观察记录皮带...	● 一般	2021-03-02 14:12	2021-03-02 16:08	2021-03-02 17:08	点检	皮带破损	更换皮带	测试	● 已完成
A2101皮带输送机	MK02008	主电机	有无异响	● 紧急	2021-03-02 14:12			点检	有强烈...		测试	● 待维修

领用备件信息

备件名称	备件名称	规格	型号	材质	领用数量	备件位置
暂无数据						

新增

维修单信息

* 维修单名称：

* 执行人：

请选择

* 计划完成时间：

选择日期时间

备注：

保存

维修项信息

新增

(请先保存维修单信息)

设备名称	部件名称	项目名称	紧急等级	报修时间	异常来源	现场情况	申请人	处理状态	操作
暂无数据									

5.2.2 维修记录

可查看历史维修记录。如下图所示

设备名称	设备编码	部件名称	项目名称	维修单号	紧急程度	维修小组	报修人员	上报时间	受理时间	操作
液压驱动无极调速转...	Lin502170	电机	螺帽松了		● 一般		管理员	2021-03-11 15:53:47		详情
A2111皮带输送机	MK02018	电机	电机	20210311WX01	● 一般	机械维修大班	管理员	2021-03-11 15:50:47	2021-03-11 15:51:35	详情
A2103皮带输送机	MK02010	皮带	观察记录皮带损...	20210302WX01	● 一般	测试	测试	2021-03-02 14:12:02	2021-03-02 15:10:02	详情
A2101皮带输送机	MK02008	主电机	有无异响	20210302WX01	● 紧急	仪表维修大班	测试	2021-03-02 14:12:02	2021-03-02 15:10:02	详情
A2102皮带输送机	MK02009	减速机	温度	20210302WX02	● 一般	电气维修大班	测试	2021-03-02 14:12:02	2021-03-02 15:10:40	详情
A2102皮带输送机	MK02009	减速机	有无异响	20210302WX02	● 紧急	电气维修大班	测试	2021-03-02 14:12:02	2021-03-02 15:10:40	详情
A2103皮带输送机	MK02010	减速机	润滑油位是否正...	20210302WX02	● 一般	电气维修大班	测试	2021-03-02 14:12:02	2021-03-02 15:10:40	详情
A2101皮带输送机	MK02008	减速机	温度	20210302WX02	● 一般	电气维修大班	测试	2021-03-02 14:12:02	2021-03-02 15:10:40	详情

图 6.5.3 设备管理系统——维修记录

在【维修记录】页面可以进行【查询】【详情】操作。

5.3 设备开停记录

可查看设备的开停记录信息，如下所示：

设备编码	设备名称	监控点位	停机时间	开机时间	停机持续时间(分钟)	停机原因	操作
021069001	功能设备	MES.DEV1.TEST	2020-06-04 17:45:12		119432.0		更新
021054001	增压风机-改	D3.T3.ONOFF	2020-06-04 17:37:30		119439.7		更新
021054001	增压风机-改	D3.T3.ONOFF	2020-06-04 17:37:30		119439.7		更新
021069001	功能设备	MES.DEV1.TEST	2020-06-04 17:37:20	2020-06-04 17:37:30	0.2		更新
021069001	功能设备	MES.DEV1.TEST	2020-06-04 17:37:00	2020-06-04 17:37:11	0.2		更新
021054001	增压风机-改	D3.T3.ONOFF	2020-06-04 17:37:00	2020-06-04 17:37:11	0.2		更新
021054001	增压风机-改	D3.T3.ONOFF	2020-06-04 17:37:00		119440.2		更新
021069001	功能设备	MES.DEV1.TEST	2020-06-04 17:36:40	2020-06-04 17:36:50	0.2		更新
021054001	增压风机-改	D3.T3.ONOFF	2020-06-04 17:36:30	2020-06-04 17:36:51	0.3		更新
021054001	增压风机-改	D3.T3.ONOFF	2020-06-04 17:36:30		119440.7		更新

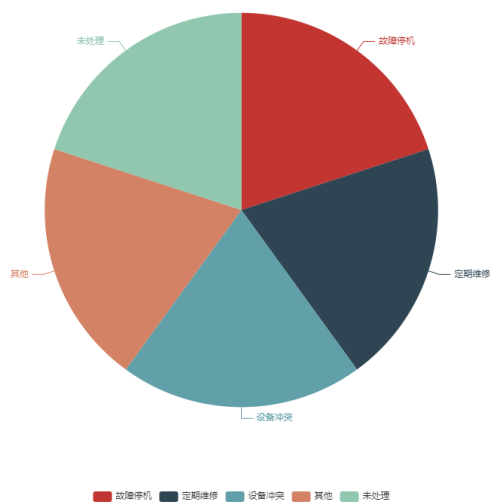
共 10570 条 10条/页 < 1 2 3 4 ... 1057 > 前往 1 页

6 第六章 设备报表

6.1 设备停机原因统计

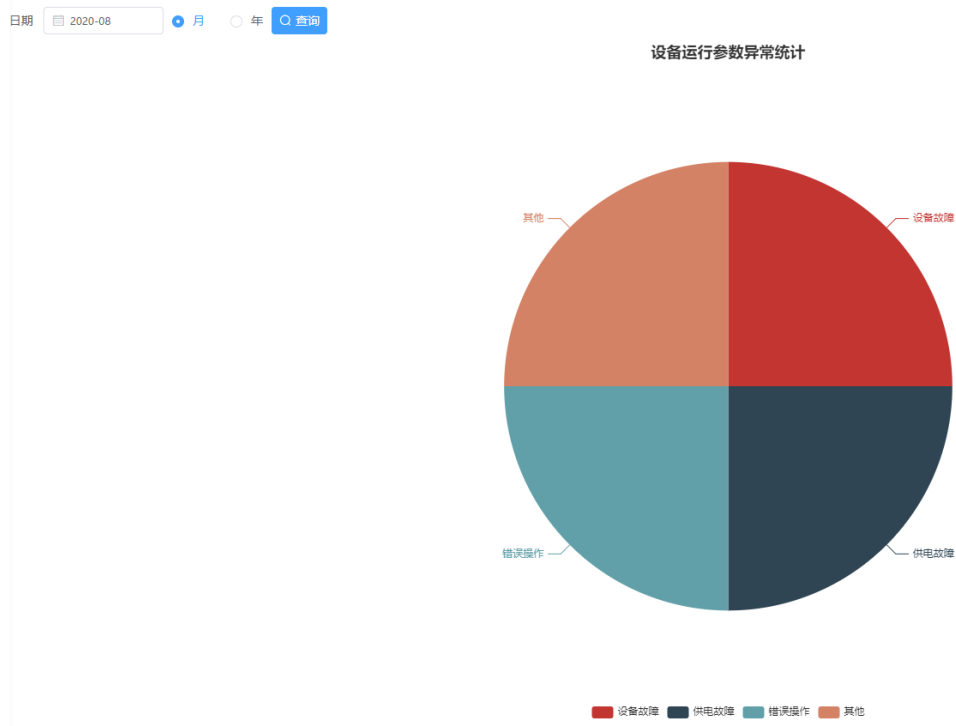
日期 2020-08 月 年 查询

设备停机异常统计



如上图，可选择年份、月份查看设备停用原因占比。

6.2 设备运行异常统计

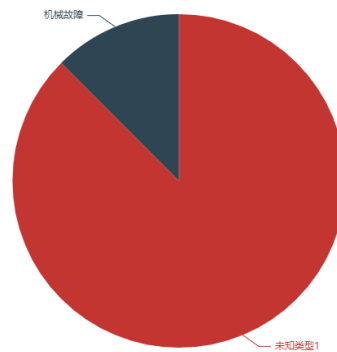


如上图，可选择年份、月份查看导致设备运行异常原因占比。

6.3 故障类别

日期: 2021-03 类型: ☒ 月 ☐ 年

故障类别统计

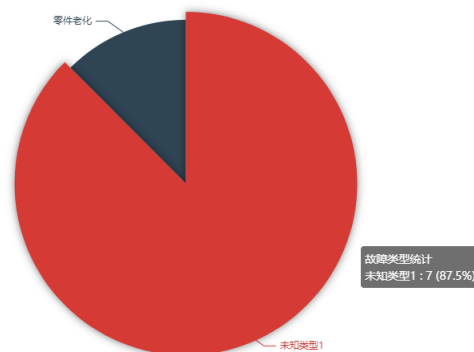


如上图，可选择年份、月份查看当月设备按故障类别分类占比

6.4 故障类型

日期: 2021-03 类型: ☒ 月 ☐ 年

故障类型统计



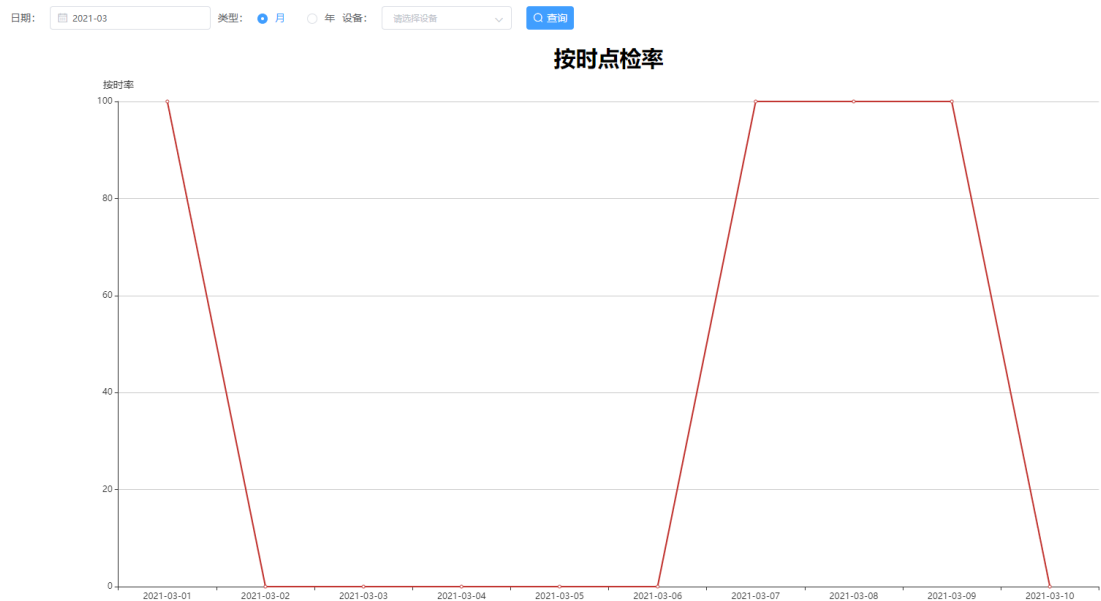
如上图，可选择年份、月份查看当月设备按故障类型分类占比

6.5 设备 OEE

可展示设备的 OEE 信息，如下所示



6.6 任务按时率



6.7 设备看板

根据客户需求进行定制看板

7 第七章 事件管理

7.1 警报配置

警报配置可以为设备管理中设备参数异常、设备点检超期、设备巡检超期、设备润滑超期、设备保养超期和设备维修超期配置警报，警报通过企业微信方式进行通知。根据警报的配置，在指定时间段内未得到响应的警报将会持续发出警报信息。



7.1.1 警报管理

报警名称:

[查询](#) [+ 新增](#) [合 删除](#)

☐	报警分类	报警编码	报警名称	操作
☒	设备巡检超期报警	W202	设备巡检超期报警	更新
☐	设备巡检超期报警	W203	设备巡检超期报警	更新
☐	设备巡检超期报警	W204	设备巡检超期报警	更新
☐	设备维修超期报警	W205	设备维修超期报警	更新
☐	设备保养超期报警	W206	设备保养超期报警	更新

共 5 条 20条/页 < 1 > 前往 1 页

初报报警

报警方式: * 响应方式:

[保存](#)

人员配置

[+ 新增](#) [合 删除](#)

☐	员工工号	员工姓名	身份证号	主响应人	操作
☐	kl_test	测试	ZhuMin	是	更新

共 1 条 10条/页 < 1 > 前往 1 页

7.1.2 警报信息

查询所有警报信息，追踪该警报的相应处理情况。

报警名称	报警编码	报警时间	报警内容	报警类型	报警来源	报警方式	确认状态	处理状态	关联报警号
202006001	W202	2020-06-08 08:42:19	设备巡检: 010200000000超期未执行执行人: 王强。	初报报警	设备报警	任一人员巡检未报警	未确认	未关闭	
202006002	W204	2020-06-08 08:42:24	设备巡检: 010200000001超期未执行执行人: 王强。	初报报警	设备报警	任一人员巡检未报警	未确认	未关闭	
202006003	W202	2020-06-08 08:42:26	设备巡检: 010200000010超期未执行执行人: 王强。	初报报警	设备报警	任一人员巡检未报警	未确认	未关闭	
202006004	W202	2020-06-08 08:42:27	设备巡检: 010200000019超期未执行执行人: 王强。	初报报警	设备报警	任一人员巡检未报警	未确认	未关闭	
202006005	W202	2020-06-08 08:42:28	设备巡检: 0102000000194超期未执行执行人: 王强。	初报报警	设备报警	任一人员巡检未报警	未确认	未关闭	
202006006	W202	2020-06-08 08:42:28	设备巡检: 0102000000192超期未执行执行人: 王强。	初报报警	设备报警	任一人员巡检未报警	未确认	未关闭	
202006007	W202	2020-06-08 08:42:29	设备巡检: 010200000019超期未执行执行人: 王强。	初报报警	设备报警	任一人员巡检未报警	未确认	未关闭	
202006008	W202	2020-06-08 08:42:30	设备巡检: 010200000019超期未执行执行人: 王强。	初报报警	设备报警	任一人员巡检未报警	未确认	未关闭	
202006009	W202	2020-06-08 08:42:31	设备巡检: 0102000000194超期未执行执行人: 王强。	初报报警	设备报警	任一人员巡检未报警	未确认	未关闭	
202006010	W202	2020-06-08 08:42:31	设备巡检: 0102000000194超期未执行执行人: 王强。	初报报警	设备报警	任一人员巡检未报警	未确认	未关闭	

共 12 条 10条/页 < 1 2 3 4 ... 120 > 前往 1 页

报警详情

员工工号	员工姓名	是否主响应人	是否确认	确认时间	是否关闭	关联报警号
6010	王强	是	否		否	
6006	白伟伟	否	否		否	
2065	朱强	否	否		否	
6010	王强	否	否		否	
6006	白伟伟	是	否		否	
admin	系统管理员	否	否		否	
2065	朱强	否	否		否	
6010	王强	否	否		否	
6006	白伟伟	是	否		否	
admin	系统管理员	否	否		否	

8 第八章 移动端应用

通过移动端进行设备的维修，点巡检的管理操作，以及报警信息的查看，设备的运行状态等信息

8.1 作业区

用户登录后跳转至作业区，作业区展示设备管理菜单。



8.1.1 点巡检/保养作业列表

< 返回

点检列表

执行中 ▾

🕒 计划0804

执行中

点检单号: DJ2008040003

点检员: 李筱玮

开始时间: 2020-08-04 15:00:00

时限: 1小时

+ 进入设备列表

没有更多了

[< 返回](#)

点检项目-增压风机-改

待检测 ▾

⌚ 电阻率

待检测

点检项编码:

206

点检部位:

风机转子

点检方法:

万用表

点检标准:

<50Ω

点检结果:

+ 点检输入

⌚ 轴承轴伸端振动

待检测

点检项编码:

214

点检部位:

电机

点检方法:

助听棒

点检标准:

无异常振动

点检结果:

+ 点检输入



[< 返回](#)风机转子

* 点检结果: ☒ 正常 ☐ 异常

现场情况:

记录数据或者描述状况

0/200

设备编码: 

现场照片:



处理情况:

记录正常或异常处理方法与结果

0/200

8.1.2 维修作业列表

< 返回	维修列表	待处理 ▾
🕒 维修单 待处理		
维修单号: 20200804WX01 维修员: 李筱玮		
计划完成: 2020-08-13 00:00:00		
+ 进入设备列表		
🕒 维修单060802 待处理		
维修单号: 20200608WX02 维修员: 李筱玮		
计划完成: 2020-06-08 15:20:17		
+ 进入设备列表		
🕒 维修单060801 待处理		
维修单号: 20200608WX01 维修员: 李筱玮		
计划完成: 2020-06-08 15:00:56		
+ 进入设备列表		
没有更多了		



[< 返回](#)流动性-冷热

* 维修结果: ☒ 正常

* 设备编码: 

现场照片:


维修方法:

记录异常维修方法
0/200

故障原因:

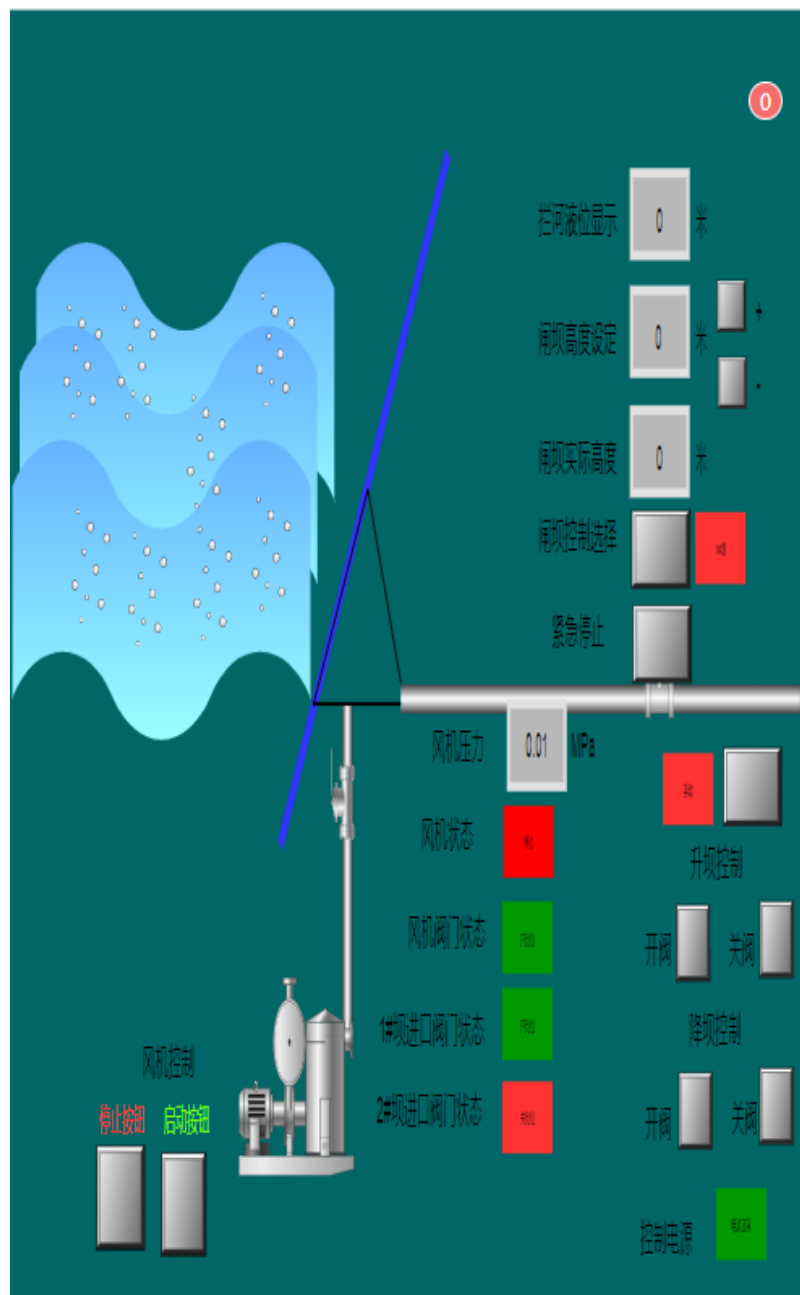
记录异常产生原因
0/200

领用备件:

+新增

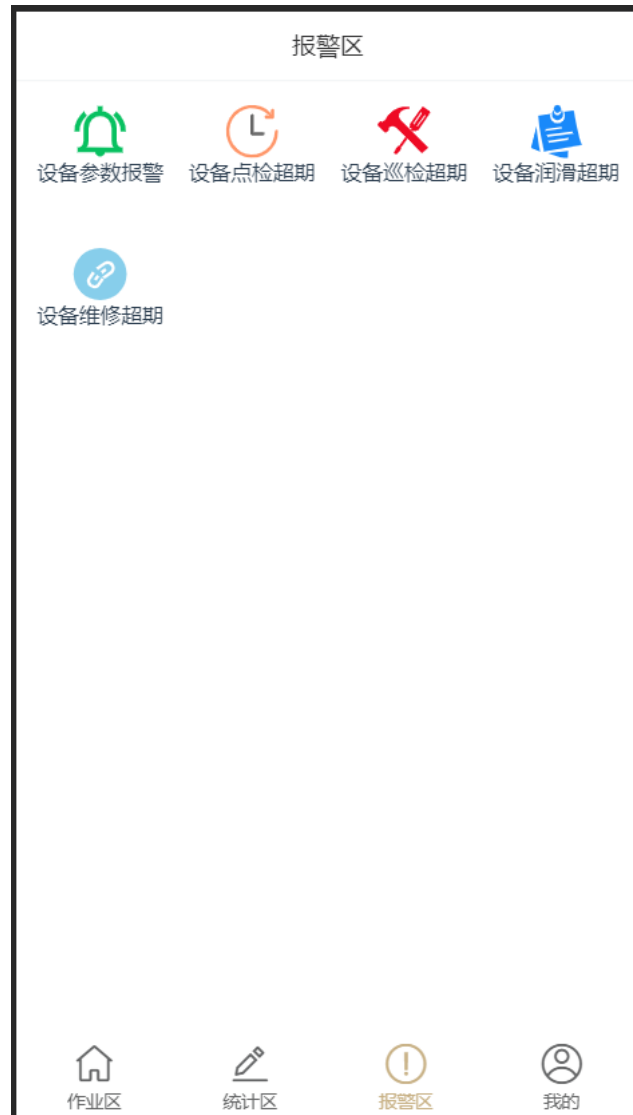
备件名称	数量	操作
------	----	----

8.1.3 运行实时展示



8.2 报警区

显示设备管理过程中出现参数异常、超时等报警信息，如下所示。



[< 返回](#) 初级警报详情--2020060987

报警编码: **W203**

报警名称: **巡检超期警报**

报警时间: **2020-06-09 00:05:45**

报警号: **2020060987**

报警级别: **初级警报**

报警人员: **系统管理员**

报警内容: **巡检单: XJ2006080174超期未执行,执行人: 白维兵。**

响应方式: **需全员响应**

响应时限: **0分钟**

处理时限: **0小时**

确认状态: ☐ **未确认**

关闭状态: ☐ **未关闭**

员工	主响应人	确认	关闭
王剑	是		
白维兵	否		
系统管理员	否		
朱敏	否		